

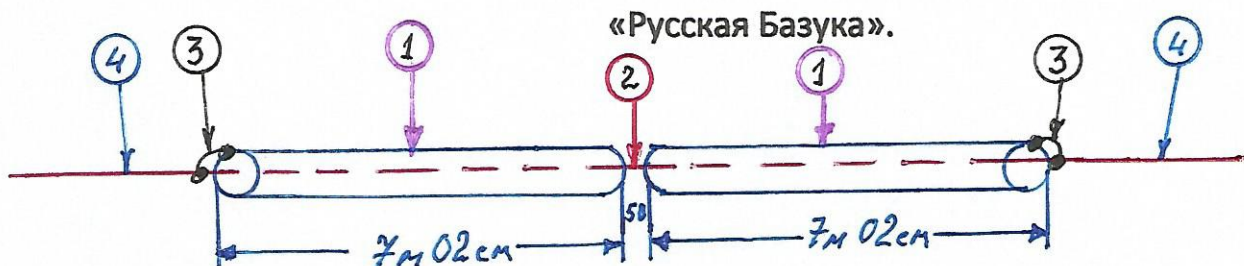
Особенности изготовления антенны:

1. Лучший способ снятия верхнего слоя пластика металлопластиковой трубки – при помощи газовой горелки. Первоначально разогревают половину окружности (до плавления пластика), затем быстро, ножом, снимают разогретый слой пластика. Операцию повторяют и со второй частью окружности трубки. При помощи напильника снимают остатки пластика. Здесь надо соблюдать аккуратность, т.к. алюминиевый слой трубки тонкий 0,2 – 0,6 мм. Длина снимаемого пластика, от конца трубки, не более 2 см.
2. Для надёжного контакта алюминиевого слоя трубки с фидером и перемычек, применялись электромонтажные лепестки. Во внутрь, трубочки электромонтажных лепестков, вставлялся провод, который пропаивался и для надёжности обжимался с нескольких сторон.
3. Для надёжного крепления фидера и перемычек – применялись саморезы (белого цвета с большой круглой шляпкой) длиной 25 мм.
4. Для прокладки, внутри трубки, провода – применялся стальной провод диаметром 3 мм и длиной 8 метров.

Для изготовления антенны из металлопластиковой трубки на другие диапазоны, необходимо пересчитать антенну по формулам Болгарской «Базуки» и немного удлинить ёмкостные нагрузки.

Для тех, кто не знает что такое металлопластиковая трубка, и как её выпрямить – информация есть в Интернете, или спросите в магазине «Сантехника».

Схема антенны на диапазон 7 МГц из металлопластиковой трубки.



1. Металлопластиковая трубка. 2. Медный провод в изоляции 2,5 квадрата. 3. Перемычки.
5. Ёмкостные нагрузки.